



# Scheda Prodotto

## IP FLUSOR BHS 42

L'IP FLUSOR BHS 42 è un lubrorefrigerante semisintetico con eccellenti caratteristiche tecnologiche. Ottime prestazioni in applicazioni medio – gravose su impianti singoli e/o centralizzati. L'elevata detergenza del prodotto garantisce ottime prestazioni in operazioni di rettifica.

### CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

#### IP FLUSOR BHS 42

PRODOTTO		EMULSIONE	
Aspetto	Liquido oleoso	Aspetto	Traslucida
Colore	Bruno chiaro	pH 3% in acqua demineralizzata	9,4
Densità a 20°C	0,99 g/cm <sup>3</sup>	Test di corrosione al 2% IP 125	Passa
Viscosità a 40°C	108,0 cSt	Fattore rifrattometrico	1,7
Nitriti, PTBB, Fosforo, Fenoli, Ammine secondarie e aromatiche e Cloro	Assenti		

### PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Emulsione traslucida.
- Elevata resistenza alla degradazione batterica.
- Esente da biocidi triazinici e da ammine secondarie.
- Ottimo potere antiruggine.
- Particolarmente indicato per le lavorazioni su ghisa.
- Indicato per acque di media ed elevata durezza (> 15° F)
- Elevato potere detergente.

### APPLICAZIONI

L'IP FLUSOR BHS 42 raccomandato per operazioni quali rettifica, grazie all'eccellente grado di detergenza, e per la tornitura, per l'ottima asportazione di truciolo. Il prodotto è altresì indicato per lavorazioni di fresatura, alesatura e foratura su tutti i materiali ferrosi e sull'alluminio.

Di seguito sono riportate le concentrazioni d'impiego del prodotto approssimative; la concentrazione d'impiego effettiva va comunque definita in base alle specifiche condizioni operative.

Per alluminio, rame e leghe verificare sempre prima della lavorazione l'eventuale macchiatura.

LAVORAZIONE	MATERIALE LAVORATO			
	Ghisa – Acciaio	Acciaio inox	Alluminio e leghe	Rame e leghe
Tornitura	3 %	4 %	4 %	3 %
Centro di lavoro	4 %	5 %	6 %	4 %
Lavorazione medio - gravosa	5 %	6 %	6 %	4 %
Rettifica	3 %	4 %		



## Scheda Prodotto

### IP FLUSOR BHS 42

#### AVVERTENZE

Allo scopo di ottenere i migliori risultati si consiglia di adottare le seguenti modalità:

- prima di preparare l'emulsione è necessario effettuare una adeguata pulizia e sterilizzazione delle vasche e dei circuiti di raffreddamento con idonei detergenti e battericidi;
- preparare la miscela avvalendosi se possibile di un emulsionatore;
- in caso di miscelazione manuale, si raccomanda di aggiungere sempre il concentrato all'acqua onde evitare problemi di instabilità dell'emulsione;
- per prevenire il deterioramento del prodotto dovuto agli sbalzi termici conseguenti all'esposizione dei contenitori all'aperto, si raccomanda lo stoccaggio in ambienti chiusi, a temperature comprese tra i +5 e +30°C.

Informazioni dettagliate saranno comunque fornite dal servizio di Assistenza Tecnica.