



IP ANTIFREEZE

Fluido a base di glicole etilenico, privo di composti amminici, nitriti e fosfati da impiegare in miscela con acqua demineralizzata nei circuiti di raffreddamento dei motori.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

ANTIFREEZE

Colore			Turchese
Densità a 15°C	ASTM D 1122	Kg/l	1.130
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	175

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- **IP ANTIFREEZE** abbassa il punto di congelamento del fluido refrigerante ai limiti desiderati, che possono essere variati cambiando la concentrazione del prodotto nell'acqua.
- Manifesta azione protettiva nei confronti dei metalli utilizzati negli impianti di raffreddamento quali ghisa, rame, ottone, leghe di saldature ed in particolare dell'alluminio.
- Previene il verificarsi del fenomeno dell'erosione per cavitazione all'interno degli impianti di raffreddamento.
- La sua riserva alcalina previene ogni tendenza corrosiva anche dopo lunga permanenza del fluido nel circuito di raffreddamento.
- Le spiccate proprietà antischiuma contribuiscono a mantenere efficiente lo scambio termico del sistema di raffreddamento.
- Non provoca rigonfiamenti delle parti di gomma che fanno parte del circuito di raffreddamento o che sono a contatto con il fluido.
- Innalza il punto di ebollizione del fluido refrigerante e quindi migliora le prestazioni anche alle alte temperature.
- **IP ANTIFREEZE** può essere vantaggiosamente mantenuto in esercizio in maniera permanente d'inverno come d'estate.

APPLICAZIONI

L'abbassamento del punto di congelamento e l'innalzamento del punto di ebollizione della miscela refrigerante dipendono dalla concentrazione del prodotto in acqua:

Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12°C	105°C
33	-18°C	106°C
50	-38°C	108°C
60	-50°C	113°C

E' conveniente mantenere la stessa miscela anche nella stagione calda perché si riducono così le perdite per evaporazione e la necessità di frequenti rabbocchi. In questo modo diminuiscono i depositi di sali minerali, lasciati nei radiatori dall'acqua evaporata, e si mantiene inalterata l'efficienza del sistema di raffreddamento.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

IP ANTIFREEZE supera le prove richieste dalle seguenti specifiche e classificazioni:

- Norme CUNA NC 956.16 (Ediz. 1997)
- ASTM D1384